

Air Delivery Table

035 & 070 Models											
Unit Model	SCFM	Total Static Pressure (W.C.)									
		1 ¹ / ₄ " HP	1 ¹ / ₂ " HP	1 ³ / ₄ " HP	2" HP	2 ¹ / ₄ " HP	2 ¹ / ₂ " HP	2 ³ / ₄ " HP	3" HP	3 ¹ / ₄ " HP	3 ¹ / ₂ " HP
Model 035 10 x 10 Wheel	2000	1	1 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	—	—	—	—	—	—	—
	2250	1 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	1 ¹ / ₂	2	2	—	—	—	—	—
	2500	1 ¹ / ₂	2	2	2	3	3	3	—	—	—
	2750	2	2	3	3	3	3	3	3	5	5
	3000	2	3	3	3	3	3	5	5	5	5
	3250	3	3	3	3	5	5	5	5	5	5
	3500	3	3	3	5	5	5	5	5	5	5
Model 070 12 x 12 Wheel	3750	3	3	3	3	—	—	—	—	—	—
	4000	3	3	3	3	5	—	—	—	—	—
	4250	3	3	5	5	5	5	—	—	—	—
	4500	3	5	5	5	5	5	5	5	7 ¹ / ₂	—
	4750	—	—	5	5	5	5	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
	5000	—	—	—	5	5	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
	5250	—	—	—	—	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
	5500	—	—	—	—	—	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂
	5750	—	—	—	—	—	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	—	—
	6000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	6750	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Model 070 15 x 15 Wheel	3750	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	4750	3	3	—	—	—	—	—	—	—	—
	5000	3	3	5	—	—	—	—	—	—	—
	5250	3	5	5	5	—	—	—	—	—	—
	5500	3	5	5	5	5	—	—	—	—	—
	5750	5	5	5	5	5	—	—	—	—	—
	6000	5	5	5	5	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	—	—
	6250	5	5	5	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	—	—
	6500	5	5	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	—
	6750	5	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10
7000	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10	10	

NOTE:

Horsepower selections are based on system total static pressure. One or more of the following must be added when applicable. See pressure drops on page 6 for burner section and optional inlet hood and V-bank sections.

- A. Fresh Air Inlet Hood & Birdscreen — W.C.
- B. Fresh Air Inlet Hood with Filters — W.C.
- C. V-Bank Filter Section — W.C.
- F. Burner Section — W.C.

SELECTION GUIDE

1. Determine the required amount of replacement air (CFM) by computing the total amount of air being exhausted. (Restaurants should be sized for 90% of exhaust air to minimize food odors.)
2. Determine the total external static pressure by adding the pressure drops through all accessories and ducts.
3. Select unit size and motor horsepower from table.

Air Delivery Table

110 & 160 Models												
Unit Model	SCFM	Total Static Pressure (W.C.)										
		1 ¹ / ₄ " HP	1 ¹ / ₂ " HP	1 ³ / ₄ " HP	2" HP	2 ¹ / ₄ " HP	2 ¹ / ₂ " HP	2 ³ / ₄ " HP	3" HP	3 ¹ / ₄ " HP	3 ¹ / ₂ " HP	
Model 110 18 x 18 Wheel	7,250	5	5	5	5	7 ¹ / ₂	—	—	—	—	—	
	7,500	5	5	5	5	7 ¹ / ₂	—	—	—	—	—	
	7,750	5	5	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	—	—	—	—	
	8,000	5	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	—	—	—	
	8,250	5	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10	—	—	
	8,500	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10	10	—	—
	8,750	5	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10	10	10	10	—
	9,000	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10	10	10	10	15
	9,250	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10	10	10	10	10	10	15
	9,500	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10	10	10	10	10	15	15
	9,750	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10	10	10	10	10	10	15	15
	10,000	7 ¹ / ₂	7 ¹ / ₂	10	10	10	10	10	10	15	15	15
	10,500	7 ¹ / ₂	10	10	10	10	10	10	15	15	15	15
11,000	10	10	10	10	10	15	15	15	15	15	15	
Model 160 20 x 20 Wheel	11,500	10	10	10	—	—	—	15	15	15	15	
	12,000	10	—	—	—	—	15	15	15	15	—	
	12,500	—	—	—	—	15	15	15	—	—	—	
	13,000	—	—	—	—	15	15	—	—	—	—	
	13,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	14,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	14,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	15,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	15,500	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	16,000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Model 160 22 x 22 Wheel	11,500	—	—	—	10	10	10	—	—	—	—	
	12,000	—	7 ¹ / ₂	10	10	10	—	—	—	—	15	
	12,500	7 ¹ / ₂	10	10	10	—	—	—	15	15	15	
	13,000	10	10	10	10	—	—	15	15	15	20	
	13,500	10	10	10	10	15	15	15	15	15	20	
	14,000	10	10	15	15	15	15	15	15	15	20	
	14,500	10	15	15	15	15	15	15	20	20	20	
	15,000	15	15	15	15	15	15	20	20	20	20	
	15,500	15	15	15	15	15	20	20	20	20	20	
	16,000	15	15	15	15	20	20	20	20	20	20	

Air Pressure Drop Table

All Models											
Unit Model	SCFM	Inlet Hood			Filter Section						
		No Filters	With 1" Cleanable Filters	With 2" Cleanable Filters	No Filters	With 1" TAW Filters	With 1" Pleated Filters	With 1" Cleanable Filters	With 2" TAW Filters	With 2" Pleated Filters	With 2" Cleanable Filters
035	2000	0.010	0.044	0.050	0.010	0.030	0.055	0.024	0.030	0.028	0.035
	2250	0.010	0.060	0.070	0.010	0.042	0.080	0.035	0.045	0.045	0.048
	2500	0.010	0.079	0.090	0.010	0.050	0.105	0.046	0.060	0.063	0.060
	2750	0.010	0.095	0.110	0.010	0.062	0.125	0.056	0.075	0.078	0.073
	3000	0.010	0.115	0.130	0.010	0.073	0.150	0.067	0.090	0.095	0.085
	3250	0.010	0.130	0.150	0.010	0.083	0.175	0.078	0.105	0.113	0.098
	3500	0.010	0.148	0.170	0.010	0.093	0.200	0.088	0.120	0.130	0.110
070	3750	0.009	0.060	0.040	0.000	0.065	0.100	0.048	0.060	0.105	0.058
	4000	0.010	0.065	0.055	0.000	0.078	0.120	0.060	0.075	0.120	0.070
	4250	0.012	0.073	0.070	0.000	0.090	0.139	0.072	0.088	0.140	0.081
	4500	0.013	0.080	0.080	0.000	0.102	0.158	0.083	0.100	0.155	0.092
	4750	0.014	0.090	0.095	0.000	0.115	0.175	0.095	0.114	0.175	0.105
	5000	0.015	0.100	0.110	0.000	0.125	0.194	0.110	0.128	0.190	0.118
	5250	0.017	0.110	0.125	0.000	0.138	0.213	0.120	0.140	0.205	0.130
	5500	0.018	0.125	0.135	0.000	0.150	0.231	0.133	0.153	0.225	0.140
	5750	0.019	0.135	0.150	0.000	0.163	0.250	0.145	0.168	0.245	0.153
	6000	0.021	0.150	0.163	0.000	0.175	0.269	0.158	0.180	0.260	0.165
	6250	0.022	0.170	0.175	0.000	0.185	0.275	0.170	0.192	0.275	0.178
	6500	0.024	0.185	0.190	0.000	0.200	0.305	0.183	0.205	0.295	0.189
	6750	0.025	0.195	0.205	0.000	0.210	0.325	0.195	0.220	0.310	0.200
	7000	0.026	0.210	0.215	0.000	0.223	0.345	0.210	0.232	0.330	0.212
110	7250	0.080	0.175	0.190	0.000	0.095	0.280	0.135	0.160	0.205	0.145
	7500	0.085	0.193	0.205	0.000	0.100	0.300	0.150	0.172	0.225	0.149
	7750	0.093	0.210	0.220	0.000	0.105	0.320	0.160	0.185	0.240	0.160
	8000	0.100	0.225	0.240	0.000	0.110	0.340	0.175	0.200	0.255	0.175
	8250	0.108	0.240	0.260	0.000	0.120	0.360	0.190	0.210	0.275	0.185
	8500	0.115	0.260	0.275	0.000	0.125	0.375	0.200	0.225	0.290	0.200
	8750	0.120	0.275	0.295	0.000	0.130	0.395	0.215	0.240	0.310	0.215
	9000	0.128	0.290	0.310	0.000	0.135	0.410	0.225	0.250	0.325	0.225
	9250	0.135	0.310	0.330	0.000	0.140	0.430	0.240	0.265	0.340	0.240
	9500	0.140	0.325	0.345	0.000	0.145	0.450	0.250	0.278	0.360	0.253
	9750	0.148	0.340	0.365	0.000	0.153	0.470	0.265	0.290	0.375	0.265
	10,000	0.155	0.360	0.380	0.000	0.158	0.490	0.280	0.305	0.395	0.280
	10,500	0.162	0.375	0.410	0.000	0.163	0.510	0.290	0.315	0.410	0.290
	11,000	0.170	0.390	0.450	0.000	0.170	0.525	0.305	0.330	0.425	0.305
160	11,500	0.110	0.130	0.130	0.024	0.148	0.258	0.148	0.150	0.230	0.180
	12,000	0.118	0.145	0.150	0.032	0.178	0.300	0.180	0.192	0.265	0.210
	12,500	0.125	0.155	0.165	0.036	0.185	0.320	0.195	0.212	0.285	0.230
	13,000	0.135	0.165	0.182	0.040	0.210	0.342	0.210	0.235	0.300	0.245
	13,500	0.143	0.178	0.200	0.044	0.225	0.364	0.225	0.255	0.320	0.260
	14,000	0.150	0.190	0.215	0.048	0.242	0.385	0.242	0.275	0.335	0.280
	14,500	0.160	0.200	0.232	0.052	0.260	0.410	0.260	0.295	0.355	0.295
	15,000	0.170	0.213	0.250	0.056	0.275	0.425	0.275	0.320	0.370	0.315
	15,500	0.175	0.225	0.265	0.060	0.290	0.448	0.290	0.340	0.390	0.330
	16,000	0.185	0.238	0.282	0.064	0.305	0.468	0.305	0.360	0.405	0.345

Burner Section	
Model	Pressure Drop
035	0.680
070	0.710
110	0.890
160	0.890